# ESZ Typ 150 | mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Allgemeine Angaben und Berechnungsgrundlagen 

## Zeichenbedeutungen in der Formel

| $\mathrm{f}_{\text {trd }}$ | $=\begin{aligned} & \text { Rechenwert des inneren } \\ & \text { Widerstands des Lagers }\left[\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}\right] \end{aligned}$ |
| :---: | :---: |
| G | $=$ Schubmodul [ $\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ ] |
| a | = kürzere Seite des Lagers [mm] |
| b | = längere Seite des Lagers [mm] |
| t | = Lagerdicke [mm] |
| $\alpha_{\text {bd }}$ | = Winkelverdrehung um die Achse parallel zur Lagerseite b [\%] |
| $\alpha_{\text {ad }}$ | = Winkelverdrehung um die Achse parallel zur Lagerseite a [\%] |
| c | $=\begin{gathered}\text { hauptbeanspruchte Lagerseite eines } \\ \text { rechteckigen Lagers [mm] }\end{gathered}$ |
| $\mathrm{n}_{2}$ | = Seitenverhältnisbeiwert |


| b/a | $\eta_{2}$ |
| :---: | :---: |
| 1 | 0,208 |
| 1,5 | 0,231 |
| 2 | 0,246 |
| 3 | 0,267 |
| 4 | 0,282 |
| 6 | 0,299 |
| 8 | 0,307 |
| 10 | 0,313 |
| $\infty$ | 0,333 |

Tabelle 1:
$\boldsymbol{\eta}_{2}$ in Abhängigkeit des Seitenverhältnisses b/a als Wertetabelle
(Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden)
$\mathrm{f}_{\mathrm{tRd}}=\frac{\mathrm{R}_{\perp \mathrm{d}}}{\eta_{2}} \cdot \frac{\mathrm{t}}{\mathrm{a}} \quad \begin{aligned} & \mathbf{f}_{\mathrm{tRd}} \text { ist der Rechenwert des inneren Widerstands des Lagers und wird für die } \\ & \text { Berechnung der zulässigen Druckspannung } \boldsymbol{\sigma}_{\text {a }}\end{aligned}$ Berechnung der zulässigen Druckspannung $\boldsymbol{\sigma}_{\text {z,Rd }}$ hinzugezogen.

|  | Formfaktorbereich S ( $\mathrm{S}, \mathrm{S}_{\text {Botrung }}$ oder $\mathrm{S}_{\mathrm{mod}}$ ) | Funktion zur Ermittlung des Bemessungswerts der Tragfähigkeit $\mathrm{R}_{\perp \mathrm{d}}\left[\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}\right]$ |
| :---: | :---: | :---: |
| Punkt- und Streifenlager | 0,88-5,00 | $\mathrm{R}_{\mathrm{dd}}=7,22 \cdot 5-3,39$ |
|  | 5,00-7,00 | $\mathrm{R}_{\mathrm{Ld}^{\prime}}=8,95 \cdot \mathrm{~S}-12,02$ |
|  | 7,00-10,00 | $\mathrm{R}_{\perp \mathrm{d}}=1,96 \cdot \mathrm{~S}+36,86$ |
|  | $\geq 10,00$ | $\mathrm{R}_{\mathrm{Ld}^{\prime}}=56,50$ |

Tabelle 2:
$\mathrm{R}_{\mathrm{b}_{\mathrm{d}}}=$ Bemessungswert der zugehörigen Tragfähigkeit des Lagers [ $\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ ] senkrecht zur Lagerebene in Abhängigkeit des Formfaktors S bei einer Stauchung $\varepsilon=40 \%$.

## ESZ Typ 150 | mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Allgemeine Angaben und Berechnungsgrundlagen

Ausgangsannahmen

| $\mathbf{F}_{\text {Z,max }, \mathrm{d}}$ | $=200$ | kN |
| :--- | :--- | :--- |
| $\mathbf{f}_{\text {tRd }}$ | $=$ Formel | $\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ |
| $\mathbf{a}$ | $=130$ | mm |
| $\mathbf{b}$ | $=150$ | mm |
| $\mathbf{t}$ | $=15$ | mm |
| $\mathbf{G}$ | $=1,2$ | $\mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ |
| $\boldsymbol{\alpha}_{\text {Statik }}$ | $=5,2$ | $\%$ |
| $\boldsymbol{\alpha}_{\text {Schiefwinkligkeit }}$ | $=10$ | $\%$ |
| $\boldsymbol{\alpha}_{\text {Unebenheit }}$ | $=4,8$ | $\%$ |
| $\boldsymbol{\alpha}_{\text {bd gesamt }}$ | $=20$ | $\%$ |
| $\boldsymbol{\eta}_{2}$ | $=0,215$ |  |

In diesem Berechnungsbeispiel wird mit einer Verdrehung um die Achse parallel zur Lagerseite b ( $a_{b d}$ ) gerechnet.
Das Lager hat keine Bohrungen.

## Rechenweg

$S=\frac{130 \cdot 150}{2 \cdot 15 \cdot(130+150)}=2,32$
$R_{\perp d}=7,22 \cdot S-3,39=7,22 \cdot 2,32-3,39=13,36 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$
$f_{t R d}=\frac{13,37}{0,215} \cdot \frac{15}{130}=\mathbf{7 , 1 8} \mathbf{N} / \mathbf{m m}^{2}$
$\sigma_{\mathrm{z}, \mathrm{Rd}}=\left[7,18-0,02 \cdot \frac{1,2}{2} \cdot\left(\frac{130}{15}\right)^{2}-0 \cdot \frac{1,2}{2} \cdot\left(\frac{150}{15}\right)^{2}\right] \cdot \frac{130}{15} \cdot 0,215=\mathbf{1 1}, \mathbf{7 0} \mathbf{N} / \mathbf{m m}^{2}$
$\sigma_{\mathrm{z}, \mathrm{m}}=\frac{200.000}{130 \cdot 150}=\mathbf{1 0}, \mathbf{2 6} \mathbf{N} / \mathrm{mm}^{2}$
$\sigma_{\mathrm{z}, \mathrm{Rd}}=11,70 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \geq \sigma_{\mathrm{m}}=10,26 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}>$ Nachweis erbracht!

